

MKT Injektionssystem VMH

Für höchste Lasten in gerissenem und ungerissenem Beton



...eine starke Verbindung

Injektionssystem VMH

Für höchste Lasten in gerissenem und ungerissenem Beton



345 ml



280 ml

420 ml

825 ml

Das MKT Injektionssystem VMH für höchste, zulässige Lasten in gerissenem und ungerissenem Beton wurde in seiner Leistungsfähigkeit weiter verbessert, so dass nun bis zu 30% höhere Tragfähigkeiten zur Verfügung stehen. Es besteht aus einem styrolfreien Hybrid-Injektionsmörtel sowie den bereits bekannten Ankerstangen VMU-A, V-A oder den Innengewindestangen VMU-IG. Ebenso können handelsübliche Gewindestangen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (zum Beispiel MKT VM-A) oder Betonstähle verwendet werden.

Injektionsmörtel VMH

Bezeichnung	Artikel Nummer	Inhalt ml	Umkarton-Inhalt/Stück
Kartusche VMH 280 ¹⁾	28251501	280	12
Kartusche VMH 345	28253501	345	12
Kartusche VMH 420	28257501	420	12
Kartusche VMH 825	28259501	825	8
Statikmischer VM-XH	28304801	-	12
Mischerverlängerung VM-XE 10/200	28306011	-	12
Mischerverlängerung VM-XE 10/500	85951101	-	10
Mischerverlängerung VM-XE 10/1000	85952101	-	10

Pro Kartusche liegt ein Statikmischer bei.

¹⁾ Pro Kartusche VMH 280 liegen 2 Mischer bei.



Vorteile

- Höchste, zulässige Lasten von M8 bis M30 (IG M6 - IG M20) in gerissenem und ungerissenem Beton
- Vielseitig in der Anwendung durch große Auswahl an MKT Ankerstangen (VMU-A, V-A) und Innengewindestangen (VMU-IG) oder durch Verwendung handelsüblicher Gewindestangen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (zum Beispiel MKT VM-A)
- Variable Verankerungstiefen erlauben die flexible Anpassung an die jeweilige Lastsituation
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch höchste Tragfähigkeit
- Zugelassen unter seismischer Einwirkung der Leistungsklasse C1¹⁾ und C2¹⁾
- Bohrerlocherstellung mit Hammerbohrer, Pressluftbohrer oder Saugbohrer
- Hohe kurzzeitige Temperaturbeständigkeit bis +160°C für Befestigungen, die hoher Hitze ausgesetzt sind.
- Untergrundtemperatur während der Verarbeitung -5°C bis +40°C, auch in feuchtem Beton
- Angebrochene Kartuschen können mit einem neuen Statikmischer weiter verwendet werden

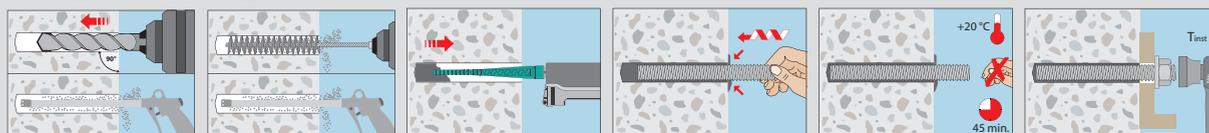
¹⁾ Abmessungen und Werkstoffe: siehe ETA-17/0716 und Lieferprogramm 2019.

Aushärtezeiten

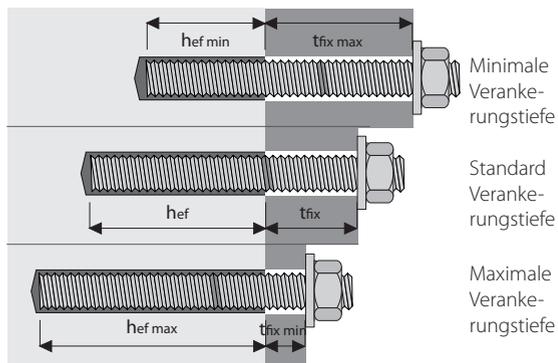
Temperatur im Bohrloch ²⁾	Max. Verarbeitungszeit	Aushärtezeit	
		Trockener Verankerungsgrund	Feuchter Verankerungsgrund
-5°C bis -1°C	50 min	5 h	10 h
0°C bis +4°C	25 min	3,5 h	7 h
+5°C bis +9°C	15 min	2 h	4 h
+10°C bis +14°C	10 min	1 h	2 h
+15°C bis +19°C	6 min	40 min	80 min
+20°C bis +29°C	3 min	30 min	60 min
+30°C bis +40°C	2 min	30 min	60 min

²⁾ Kartuschentemperatur während der Verarbeitung von +5°C bis +40°C

Montage Gewindestange in Beton



Variable Verankerungstiefe:



Die variablen Verankerungstiefen des MKT Injektionssystems VMH erlauben höchste Lasten sowie eine flexible Anpassung an die jeweilige Montagesituation.

Zugelassen unter seismischer Einwirkung



Das MKT Injektionssystem VMH ist mit den MKT Ankerstangen VMU-A, V-A oder mit handelsüblichen Ankerstangen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 auch für Lasten unter seismischer Einwirkung Kategorie C1¹⁾ und C2¹⁾ zugelassen.

Für höhere Lasten unter seismischer Einwirkung kann mit Hilfe der Verfüllscheibe der Ringspalt zwischen Ankerstange und Befestigungselement verfüllt werden.



Für nachträglichen Bewehrungsanschluss

Das Injektionssystem VMH ist auch als schnellaushärtendes System für den nachträglichen Bewehrungsanschluss hervorragend geeignet und zugelassen.

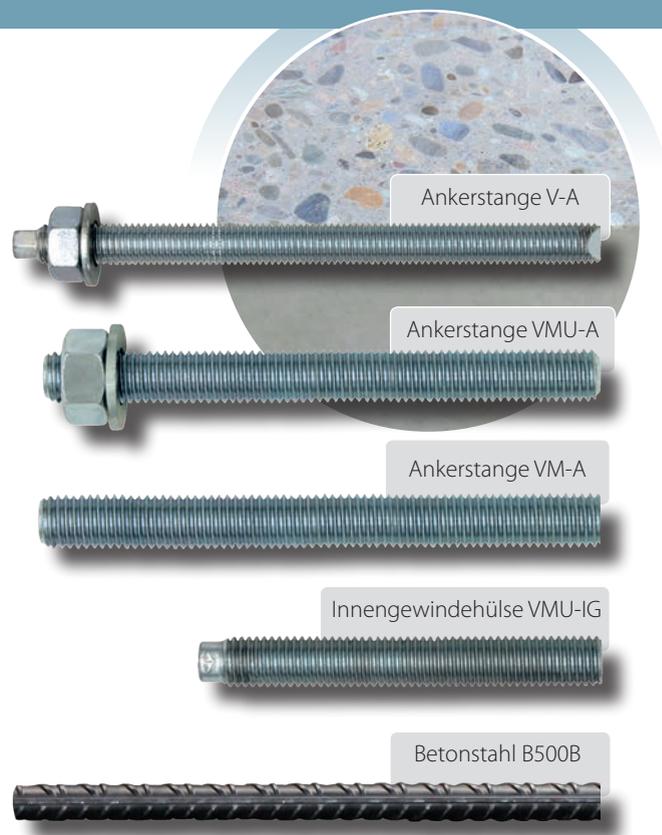
Anwendungsbeispiele für nachträglichen Bewehrungsanschluss:

Decken- und Wandanschlüsse, Tragwerksverstärkung, Tragwerksergänzung, Bauwerkserweiterungen, Anschluss von Balkonen und Vordächern, nachträgliche Herstellung „vergessener“ Bewehrungsstäbe.

Betonstahl B500B



Zuganker ZA



Vielseitig in der Anwendung

Durch eine große Auswahl an MKT Ankerstangen (VMU-A, V-A) und Innengewindestangen (VMU-IG) oder durch Verwendung handelsüblicher Gewindestangen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (zum Beispiel MKT VM-A) kann jeder Anforderung Rechnung getragen werden.

Die Innengewindehülsen erlauben eine besonders ästhetische Befestigung mit verschiedenen Schraubenkopfformen sowie eine oberflächenbündige Demontage des Befestigungselements.

Anwendungsbeispiele für Verankerungen schwerer Lasten im gerissenen und ungerissenen Beton:

Stahlkonstruktionen, Geländer, Fußplatten, Stützen, Konsolen, Fassadenkonstruktionen.

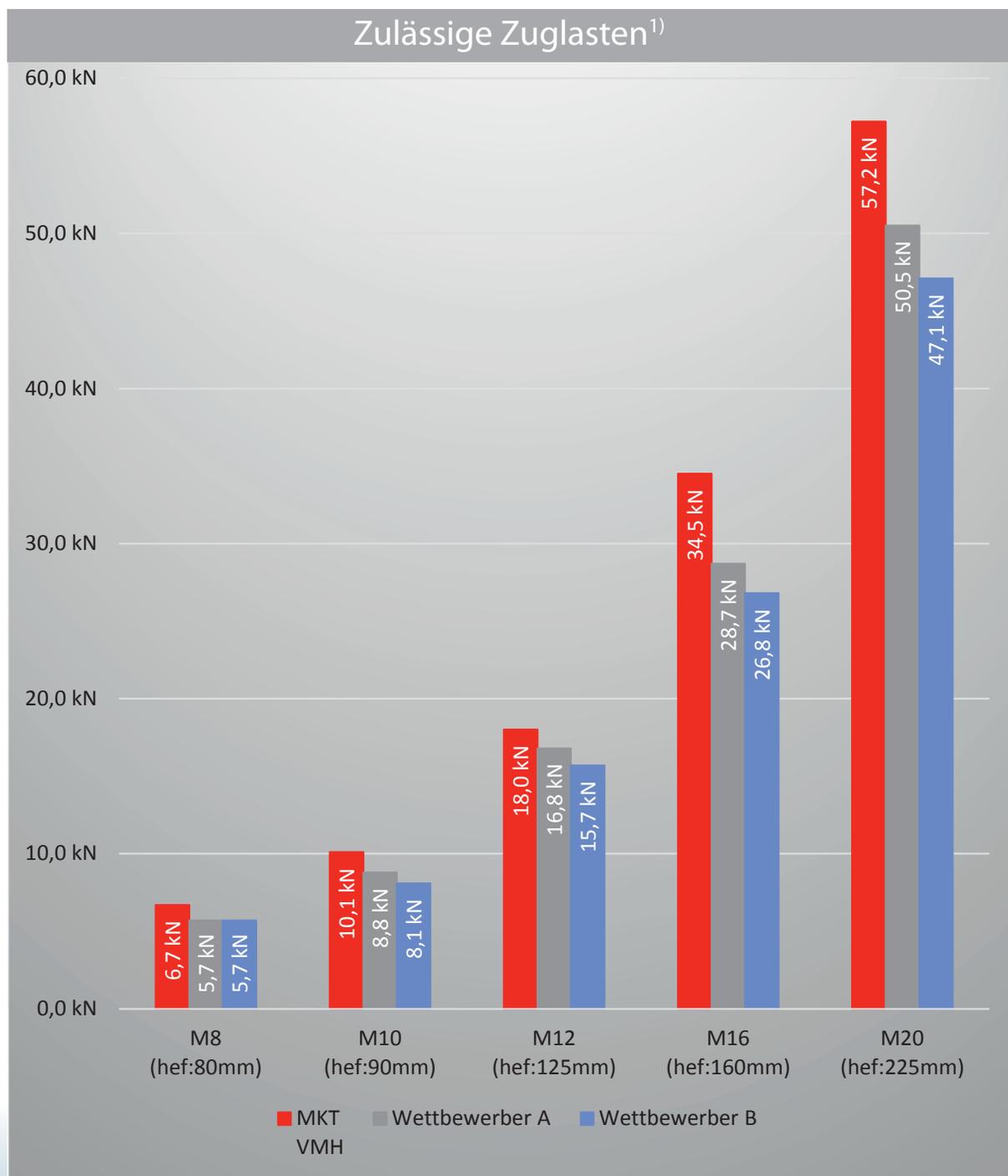
Anwendungsbeispiele für Betonstahl im gerissenen und ungerissenen Beton mit Querkräften:

Schubdorne, Wandanschlussbewehrung, Betonierfugen



¹⁾ Abmessungen und Werkstoffe: siehe ETA-17/0716 und Lieferprogramm 2019.

Das MKT Injektionssystem VMH im Vergleich



¹⁾Zulässige Zuglasten (statisch oder quasi statisch) ohne Einfluss von Achs- und Randabständen in gerissenem Beton C20/25 im Temperaturbereich -40°C bis +50°C/+80°C (max. Langzeittemperatur/max. Kurzzeittemperatur) in Verbindung mit Ankerstangen Stahl verzinkt 8.8.



... eine starke Verbindung

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
 Auf dem Immel 2
 67685 Weilerbach
 Telefon 0 63 74/91 16-0 · Telefax 0 63 74/91 16-60
 info@mkt.de · www.mkt.de

